RENSON®
Creating healthy spaces

LINIUS®

SUNPROTECTION-PROJECTS

FRANCAIS

WWW.RENSON.EU

TPD-LIN-01VB-001-20110525-FR

CONTENU

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1 • LIVRAISON SELON COMMANDE 3
2 • MONTAGE D'ÉLEMENTS DE PORTE 3
3 • MONTAGE DU SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES 4
4 • MONTAGE D'UN SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES CINTRÉES 12
5 • MONTAGE DU SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES AVEC CADRE L.075 12
6 • APRÈS LE MONTAGE DU SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES 14

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

1 • VUE D'ENSEMBLE DES LAMES 15
2 • VUE D'ENSEMBLE DES PORTEURS 21
3 • VUE D'ENSEMBLE DES ÉLÉMENTS DE FIXATION 23
4 • VUE D'ENSEMBLE DES SUPPORTS DE LAMES 24
5 • VUE D'ENSEMBLE DES ACCESSOIRES 28

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

A la livraison et avant le début du montage, les éléments doivent être contrôlés de manière à vérifier leur état complet et les dommages éventuels dus au transport ou au stockage. Les défauts éventuellement constatés doivent être signalés immédiatement par l'intermédiaire du concessionnaire.
Pour éviter des accidents de travail pendant le montage, les consignes de sécurité légales doivent être respectées.
La société Renson® Sunprotection-Projects S.A. ne peut être rendue responsable des dommages causés par le non-respect des présentes instructions de montage ainsi que des consignes de sécurité.

1 • LIVRAISON SELON COMMANDE

1.1 • Livraison des lames

Longueurs de stock : lames de stock, doivent être découpées à la bonne longueur au montage, compte tenu des points décrits dans les présentes instructions de montage.

Surlongueurs : lames avec surlongueurs, doivent être découpées à la bonne longueur au montage, compte tenu des points décrits dans les présentes instructions de montage.

Longueurs fixes : lames livrées sur mesure.

1.2 • Livraison des porteurs

Longueurs de stock : porteurs de stock, sans supports de lames prémontés.

Surlongueurs : porteurs de stock en surlongueurs et avec supports de lames prémontés.

Longueurs fixes : porteurs livrés sur mesure et supports de lames prémontés.

1.3 • Livraison des supports de lames

En pièces détachées : supports de lames livrés en pièces détachées.

Prémontés : supports de lames prémontés sur porteur

1.4 • Eléments de fixation RENSON®

Livrés en pièces détachées.

1.5 • Eléments de portes

En standard, une porte est livrée comme élément assemblé, c'est-à-dire avec panneau de porte prémonté dans cadre de porte.
En raison du transport, le panneau peut être livré démonté pour de grandes portes ou des portes doubles.

1.6 • Accessoires

Les accessoires comme les profils de seuil et les moustiquaires anti-insectes/anti-volatiles ou anti-rongeurs sont livrés en pièces détachées.
Remarque : le matériel d'ancrage (boulons à cheville, boulons, écrous) pour la fixation à la structure du bâtiment n'est **pas** fourni.

2 • MONTAGE D'ÉLEMENTS DE PORTE

- En raison du transport, le panneau de porte peut être livré en pièces détachées dans le cas de grandes portes ou de portes doubles. Montage et démontage du panneau de porte : voir instructions de montage.
- Pour faire en sorte que les lames du système de bardage à lames et les lames de la porte soient alignées et à ce que l'aspect linéaire du bardage à lames ne soit pas perturbé, il est conseillé de placer d'abord l'élément de porte et ensuite les porteurs à côté de l'élément de porte.
- Pour pouvoir garantir la fonctionnalité de la porte, celle-ci doit être montée de manière parfaitement perpendiculaire dans les deux sens verticaux !
  Il est également important que la latte inférieure du cadre fixe (et le pivot en particulier) soit suffisamment soutenue.
- La fixation est exécutée avec des éléments de fixation de Renson® et des matériaux d'ancrage calculés et fournis par l'installateur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

3 • MONTAGE DU SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES

3.1 • Dilatation thermique

Lors de la planification et du montage du système de bardage à lames et des joints de dilatation, il faut toujours tenir compte de la dilatation thermique de l'aluminium. Le coefficient de dilatation thermique de l'aluminium est de 0,024 mm/mK (cette valeur correspond environ à une dilatation de 1 mm/m en cas d'augmentation de la température de 40°C). Dans le cas de fluctuations importantes de la température, il n'est pas exclu que cette dilatation thermique inoffensive produise des craquements. Pour éviter ce phénomène dans toute la mesure du possible, il est important que les porteurs sur lesquels seront fixées les lames soient bien alignés et montés tout à fait d'aplomb. Il est en outre recommandé de travailler avec des lames de plus petite longueur afin de limiter la dilatation totale par profilé. Le choix d'une finition à base d'une laque poudreuse réduit finalement aussi les risques de tels bruits de dilatation.

3.2 • Positionnement et alignement des porteurs

- Lors de la planification et avant la commande du système de bardage à lames, il faut tenir compte des éléments suivants :
  - La distance autorisée maximum entre les porteurs est fonction du type de lame et de porteur ainsi que de la charge de vent locale.
  - La portée libre verticale entre deux points de fixation est fonction du type de porteur, de la distance libre entre deux porteurs et de la charge de vent locale.

  Pour tous autres détails, voir les données figurant dans la documentation sur les bardages à lames Renson®.

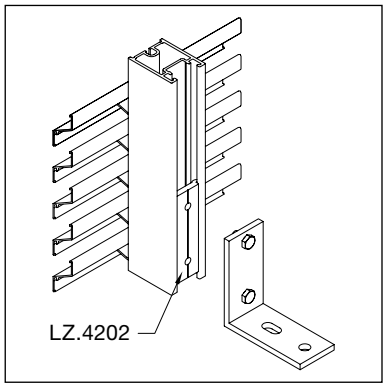
- Les porteurs avec supports de lames prémontés seront alignés latéralement de manière à ce que les niveaux des supports de lames correspondent mutuellement en hauteur. A cet effet, on utilisera des accessoires appropriés comme le laser ; un cordon, etc. Si le niveau des supports de lames est différent en hauteur, les lames ne seront pas régulières et le bardage à lames n'aura plus son aspect linéaire. Si les différences sont importantes, la lame ne pourra plus être clipsée dans le support de lame.

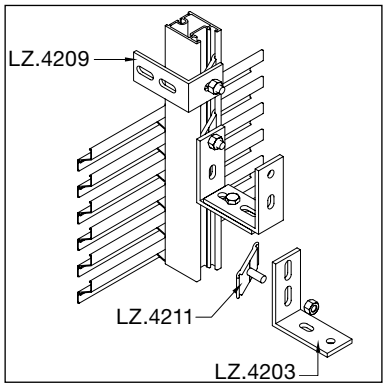
3.3 • Fixation des porteurs

La fixation des porteurs est exécutée avec des éléments de fixation Renson® standard et des matériaux d'ancrage calculés et fournis par l'installateur.

- **Fixation fixe des porteurs LD.0195, LD.0440, LD.0460, LD.0995 et LD.1250 au moyen de LZ.4202, LZ.4203, LZ.4209 et/ou LZ.4211.**

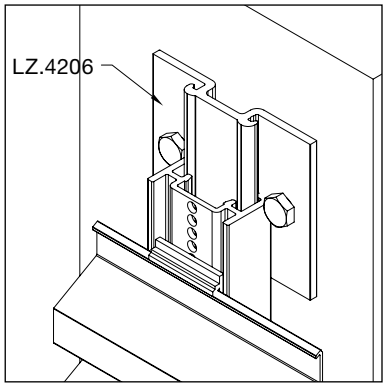
Les angles LZ.4203 et LZ.4209 sont montés à l'arrière des porteurs au moyen des pièces de serrage LZ.4202 ou LZ.4211. Ces pièces sont dotées d'un filet ou d'un boulon à sertir.
De cette manière, les angles peuvent être fixés sur le porteur à toutes les hauteurs voulues.





- **Fixation coulissante des porteurs LD.0195, LD.0460 et LD.0995 au moyen de LZ.4206.**

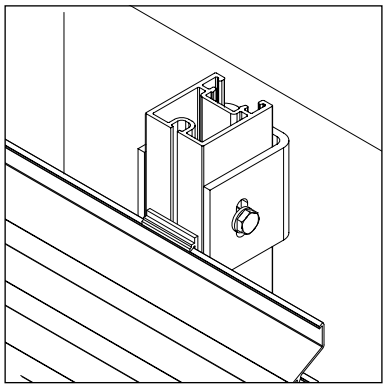
Le support LZ.4206 coulisse dans la partie arrière du porteur et peut se déplacer librement dans le profil. Un point de fixation avec ce support garantit une stabilité horizontale, mais permet des déplacements verticaux par la dilatation thermique.



Remarque :
Le support LZ.4206 peut être utilisé comme point de fixation fixe en insérant une vis à travers le support et le porteur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

• Fixation fixe des porteurs LD.0460 et LD.0995 au moyen de LZ.4210.

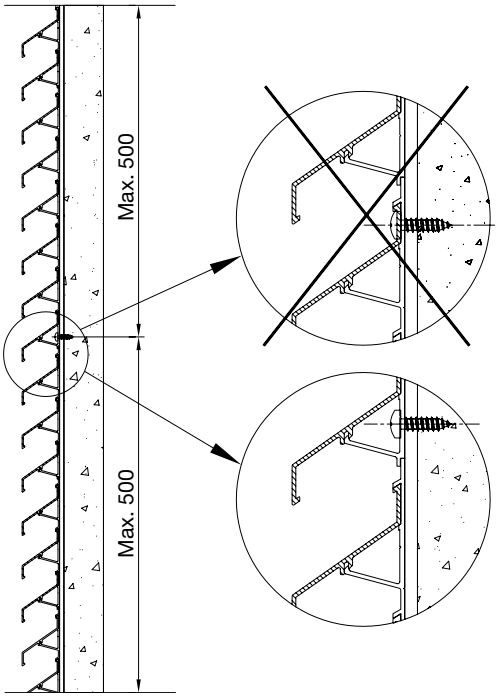


Les étriers de fixation en U du type LZ.4210 sont posés avec le dos contre la structure du bâtiment et fixés de façon parfaitement alignée. La position des étriers peut être corrigée grâce à la présence du trou oblong horizontal dans les étriers en U.
Les porteurs sont ensuite positionnés dans les étriers de façon à garantir un alignement vertical parfait, ainsi qu'un alignement mutuel optimal. Placés dans cette position correcte, les porteurs sont alors percés dans le bas, à hauteur de la face inférieure des trous oblongs verticaux dans l'étrier LZ.4210 ; le perçage au niveau des points de fixation supérieurs s'opère au centre des trous oblongs afin de permettre la dilatation thermique.

• Fixation du porteur LD.0065.

Le porteur LD.0065 est supporté sur la totalité de la longueur et fixé tous les 500 mm au minimum à la construction sous-jacente au moyen de matériaux d'ancrage calculés et fournis par l'installateur.

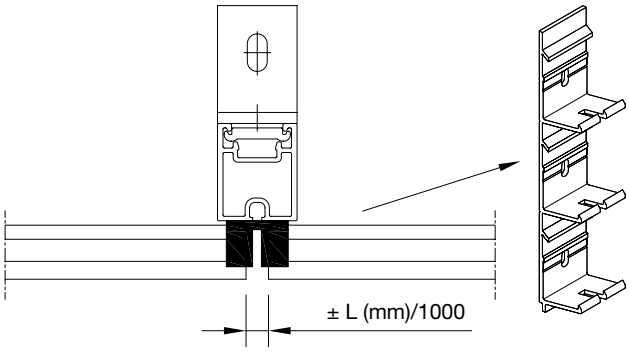
Lors du vissage du porteur LD.0065, on veillera à ce que les vis ne se trouvent pas à l'emplacement du dos montant de la lame.



3.4 • Montage du porteur à l'endroit du joint de dilatation

Lors du montage de systèmes en aluminium, il faut tenir compte de la dilatation thermique de l'aluminium.
Le coefficient de dilatation thermique est de 0,024mm/mK. 2 modes d'exécution possibles peuvent être choisis à hauteur des joints entre les lames afin de ne pas entraver la dilatation des lames après le montage :

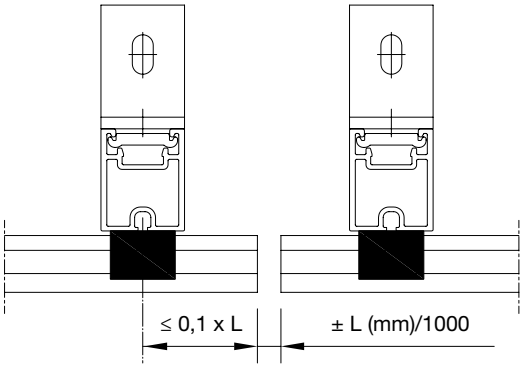
• Option 1: Montage d'un porteur avec support de lame double pour deux lames (type L.XXX.12).



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

• **Option 2: Montage de deux porteurs séparés avec supports de lames standard prémontés (type : L.XXX.11).**

Cette variante doit être particulièrement recommandée pour un montage sur des constructions sous-jacentes moins solides (p. ex. bois) ou à des emplacements aux différences de température extrêmes.

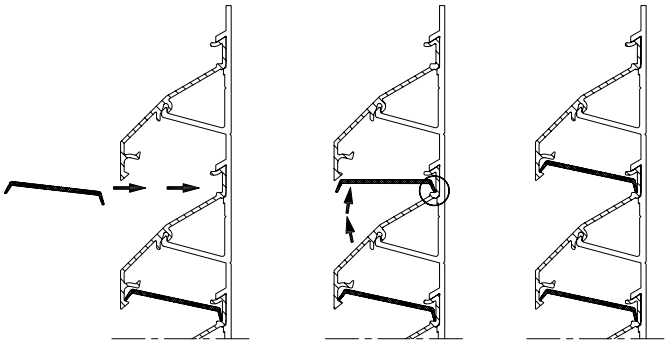


Les porteurs seront placés le plus près possible de l'extrémité de la lame. La distance entre le porteur et l'extrémité de la lame peut être de 10% maximum de la portée libre autorisée de la lame.

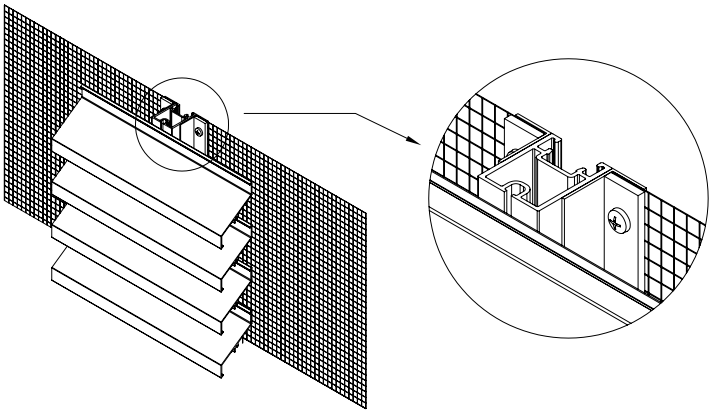
3.5 • Montage des moustiquaires anti-insectes, anti-volatiles ou anti-rongeurs (option)

• **Strips en PVC** qui sont clipsés entre les lames après le montage de ces dernières.
Ces strips existent pour les lames L.050.01, L.075.01 et L.095.01.

Les strips sont clipsés depuis la face avant dans la lamelle.



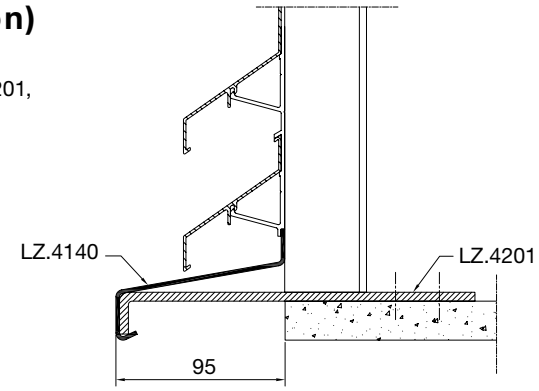
• **Maillage inox** V2A avec mailles de 2,3 x 2,3 mm, 6 x 6 mm, 10 x 10 mm ou 20 x 20 mm (livraison en rouleaux)
Le maillage est fixé sur la construction sous-jacente ou sur les porteurs :
Proposition de montage : Fixer d'abord une cornière sur le porteur, puis visser le maillage sur la cornière au moyen d'une latte plate.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

3.6 • Montage du profil de seuil LZ.4140 (option)

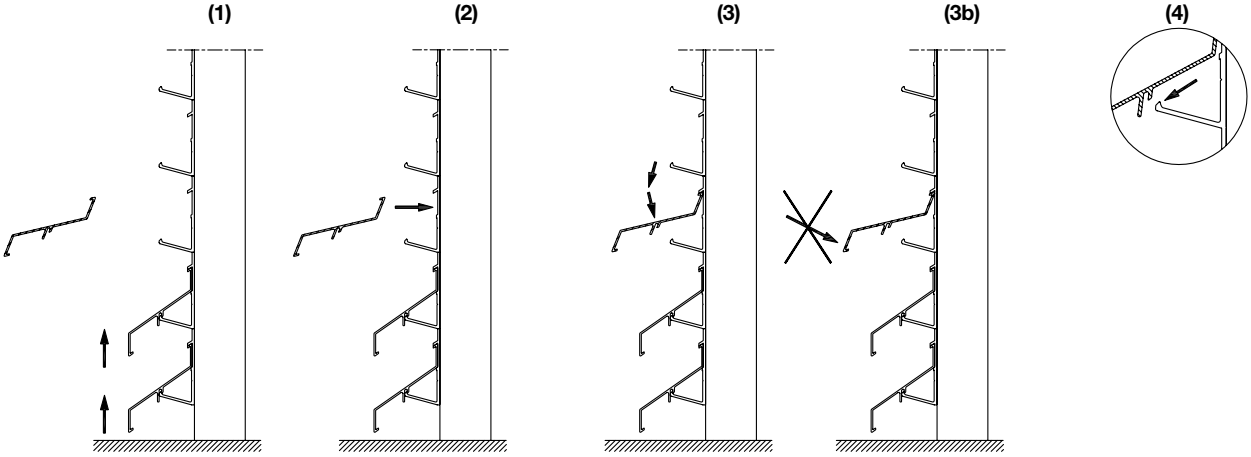
Le profil de seuil LZ.4140 sert à l'évacuation des eaux pluviales.
La fixation du profil de seuil s'effectue au moyen de dés de fixation LZ.4201, espacés de 1200 mm maximum.



3.7 • Clipsage des lames dans les supports de lames

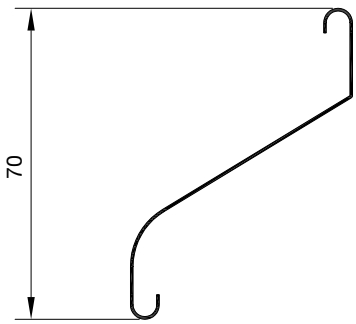
- **Lames extrudées L.033, L.050, L.060, L.066, L.075, L.095 et L.120.**

- Clipser d'abord les lames inférieures **(1)**. De ce fait, la lame à fixer reste toujours bien accessible.
- Positionner d'abord le "dos" de la lame correctement en appuyant bien vers le haut dans le crochet prévu à cet effet **(2)**.
- Ensuite, fixer la lame dans le support de lame en appuyant à l'endroit du pied support **(3)** de ce porteur sur la surface principale de la lame jusqu'à ce que la lame se clipse de manière audible. Ce faisant, ne pas appuyer sur l'extrémité de la lame de manière à ne pas déformer celle-ci **(3b)**.
- Pour les lames en version brute, anodisée ou si la lame se clipse difficilement, enduire le pied support de graisse afin de faciliter le clipsage de la lame **(4)**.

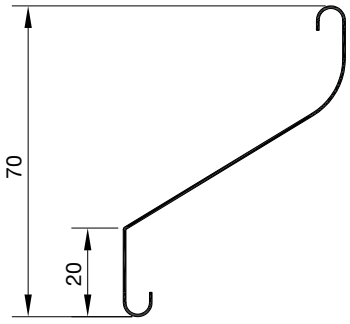


- **Lames laminées L.065AL, -GL ou -STS.**

Celles-ci peuvent être clipsées de deux manières dans le support de lame :



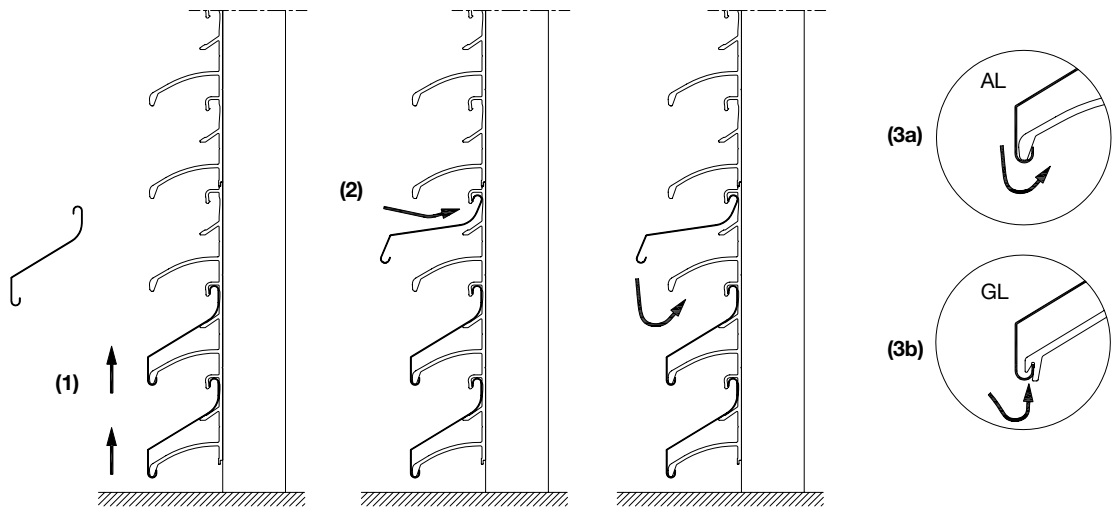
• avec le côté rond en avant (M1)



• avec le bord coupant en avant (M2)

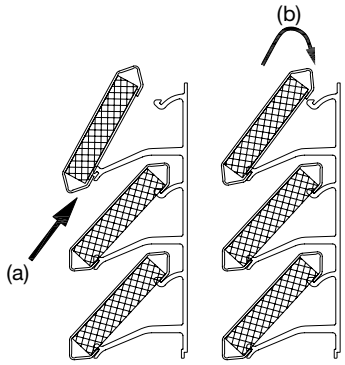
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Clipser d'abord les lames inférieures **(1)** De ce fait, la lame à fixer reste toujours bien accessible.
- Positionner d'abord le "dos" de la lame correctement en poussant bien celle-ci vers le haut dans le crochet prévu à cet effet **(2)**.
- Ensuite fixer la lame sur le support de lame en tirant la lame avec un mouvement de torsion au-dessus du pied support du support de lame **(3)**.
- Remarquer la différence entre le support de lame pour la lame L.065AL (aluminium) **(3a)** et pour les lames L.065GL (galva-acier) et L.065STS (inox) **(3b)**.



- **Lames acoustiques L.060AC.**

- Clipser d'abord les lames inférieures. De ce fait, la lame à fixer reste toujours bien accessible.
- Positionner d'abord la lame avec la face inférieure correctement sur le support de lame **(a)**.
- Ensuite, appuyez la lame avec un mouvement de torsion dans le sens de la flèche sur le porteur jusqu'à ce qu'elle se clipse à la partie supérieure du porteur de manière audible **(b)**.



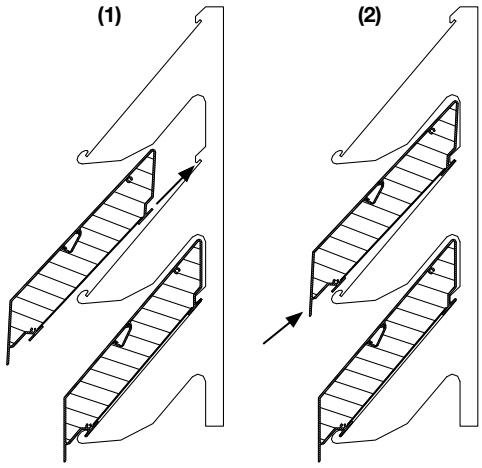
- **Lames acoustiques L.150ACS.01 et L.150ACL.01.**

- Chaque lame doit être posée sur un clip complet à au moins un endroit.
  Un seul support est donc admis, mais pas simultanément des deux côtés si aucun porteur intermédiaire n'est prévu.
- Commencez le montage des lames en bas du porteur : clippez donc d'abord les lames inférieures.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

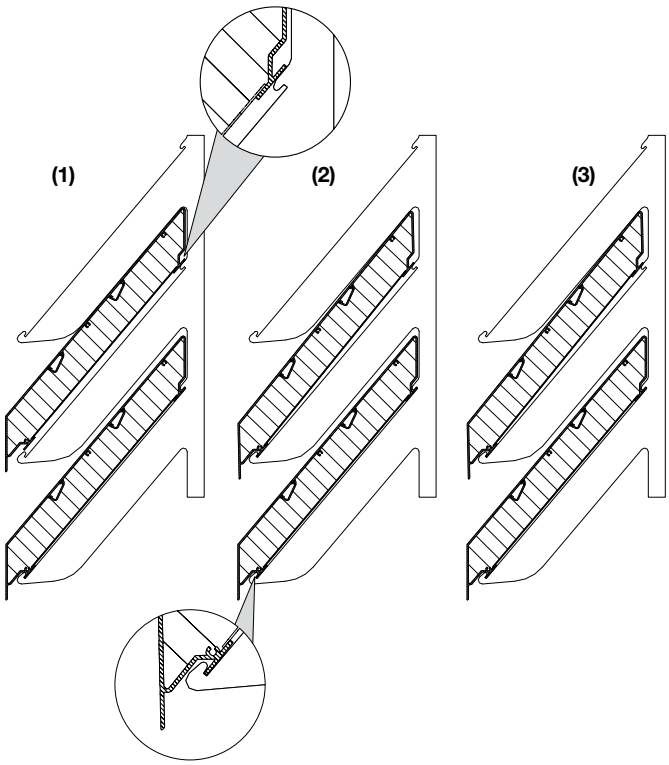
Pour la version **L.150ACS.01** (en 2 parties) :

- Clippez d'abord la lame dans la dent du clip à l'arrière **(1)**
- Repoussez ensuite le nez vers l'arrière jusqu'à ce que la lame se clique dans le clip **(2)**



Pour la version **L.150ACL.01** (en 3 parties) :

- Posez la lame le plus loin et le plus haut possible à l'arrière du clip au-delà de la dent du clip **(1)**
- En revenant légèrement, vous pouvez maintenant passer la lame derrière la dent du clip **(2)**
- Poussez ensuite la face arrière de la lame vers le bas afin qu'elle se clique aussi à l'arrière dans le clip **(3)**



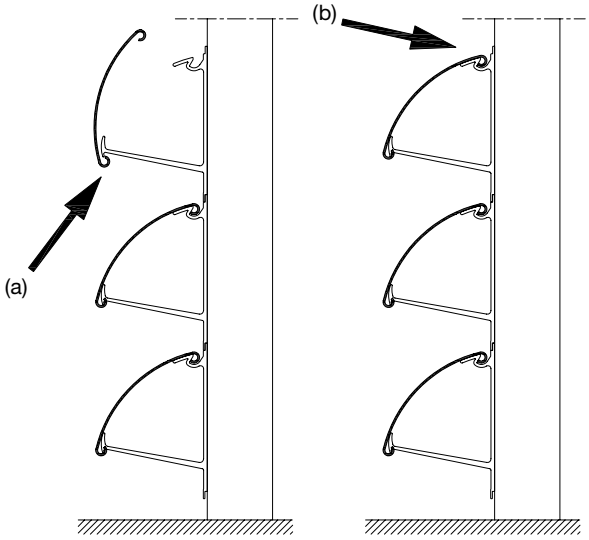
- Si vous le souhaitez, vous pouvez visser des déflecteurs d'extrémité au moyen de vis noyées DIN7982 ST3.9x25 (de préférence après avoir clippé les lames).

- Remarque :
  Il est parfois plus simple de visser les déflecteurs d'extrémité préalablement sur les lames.
  Ceci n'est cependant possible que si les clips sont situés à au moins 200 mm de l'extrémité de la lame.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

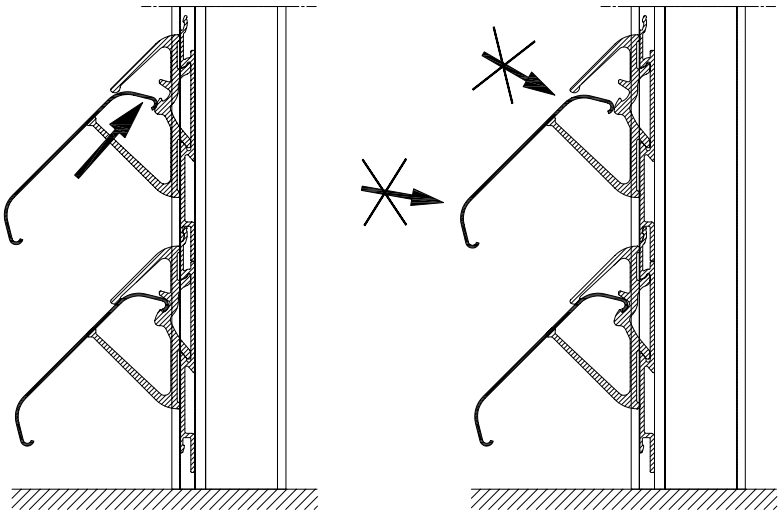
- **Lames Sunclips® EVO en C.**

- Clipser d'abord les lames inférieures. De ce fait, la lame à fixer reste toujours bien accessible.
- Positionner d'abord la lame avec la face inférieure correctement sur le support de lame **(a)**.
- Ensuite, appuyez la lame avec un mouvement de torsion dans le sens de la flèche sur le porteur jusqu'à ce qu'elle se clipse à la partie supérieure du porteur de manière audible **(b)**.



- **Lames Classic en C.**

- Positionner la lame dans le clips comme sur le croquis.
- Ensuite, pousser à gauche et à droite du clips (avec les deux mains) sur la face inférieure de la lame à l'endroit de l'arrondi le plus proche du bardage jusqu'à ce que la lame se clipse de manière audible.
- Ne pas pousser sur la face supérieure de la lame, ni sur le nez à l'avant car ceci déformerait le clips de manière irréparable.



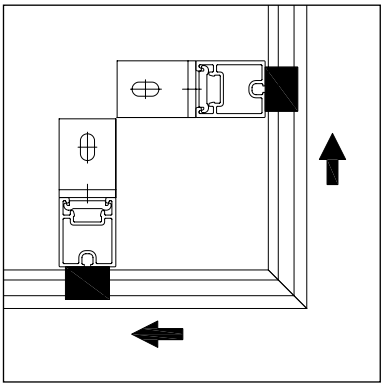
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

3.8 • Blocage des lames

Pour éviter que les lames se déplacent au fil du temps sous l'influence de la dilatation et du retrait thermique et se désolidarisent des clips à une extrémité, il faut veiller à ce que le déplacement maximal possible des lames soit suffisamment limité aux deux extrémités par la présence de soit une lame suivante, soit une butée sous la forme d'un mur, d'un bardage ou d'autres éléments de façade.
Afin de pouvoir garantir en outre que la position et la largeur des joints entre les lames puissent rester inchangées à tout moment, les lames peuvent, après avoir été clippées, être fixées à la structure, en un seul endroit, au moyen d'un raccord vissé ou riveté. Le choix du blocage ou non des lames et le mode de blocage relèvent de la responsabilité de l'installateur / du maître d'ouvrage. Tenez compte des présentes instructions de montage lors du blocage des lames.

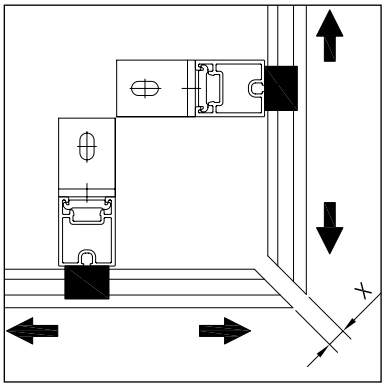
Un exemple particulier de ce mode de fixation peut être appliqué dans le cadre de la finition des angles d'un bâtiment : au lieu de considérer l'angle entre les lames comme étant un joint de dilatation ordinaire **(figure 1)**, il est possible d'opter, comme dans la **figure 2**, pour un vissage des lames sur la structure portante après les avoir clippées. De cette façon, la lame s'écarte de l'angle sous l'effet d'une dilatation et les lames restent toujours parfaitement jointes au niveau de l'angle. Le joint de dilatation conserve sa position initiale en prévoyant un blocage complémentaire des lames (voir ci-dessus).

figure 1



Possibilité 1 :
Monter les porteurs le plus près possible de l'angle du bâtiment.
Les lames sont vissées en plus à travers le support de lame.
De cette manière, la lame se dilate en sens opposé et les lames restent fermées dans l'angle.

figure 2



Possibilité 2 :
Pour cette proposition, le joint de dilatation des lames se trouve directement dans l'angle.
Attention : A cet effet, la largeur du joint doit être adaptée aux longueurs des lames et à la dilatation thermique qui en résulte.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

4 • MONTAGE D'UN SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES CINTRÉES

4.1 • Livraisons de lames cintrées

La livraison de lames cintrées a lieu :
- sur mesure, ou
- en surlongueurs : aux deux extrémités des lames, le tronçon en excès droit doit être découpé avant le montage (max 300mm).

4.2 • Montage de lames cintrées

- Le montage des porteurs a lieu de manière analogue à celui d'un bardage à lames droites (voir chapitre 5).
  Le rayon des porteurs placés doit correspondre précisément avec le rayon indiqué lors de la commande.
  Dans le cas contraire, la lame cintrée ne se clipsera pas, ou sinon difficilement, dans les supports de lames.
- Le clipsage des lames cintrées dans les supports de lames a lieu de manière analogue à un bardage à lames droites (voir chapitre 5).
- Pour de petits rayons de courbure ou si le rayon réel de la construction sous-jacente s'écarte du rayon programmé, il est conseillé de visser la lame en plus sur le porteur,

5 • MONTAGE DU SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES AVEC CADRE L.075

Le système de bardage à lames L.075 peut être réalisé avec 2 types de cadre :
cadre L.075.21 à bride ou cadre L.075.22 sans bride.
Le caoutchouc d'étanchéité L.075.41 n'est pas normalement fourni, mais peut être livré en option.
Il convient aux deux profils de cadre.
Lors du montage de ce système, il faut aussi tenir compte de la dilatation thermique des profils.

5.1 • Livraison des profils de cadre du type L.075

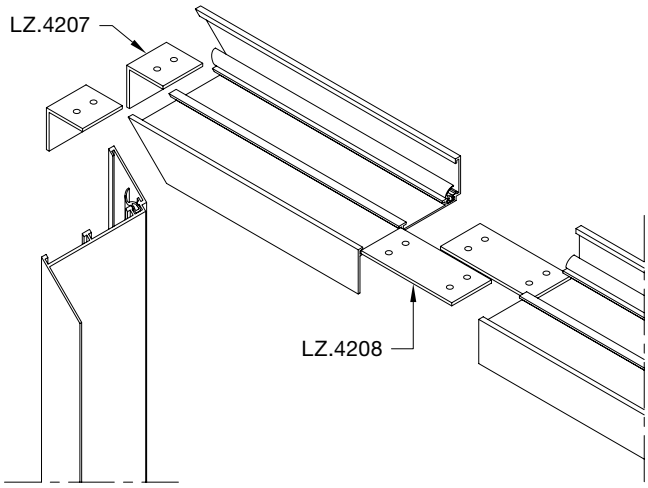
Longueurs de stock :	profils de stock, doivent être découpés à la bonne longueur au montage.
Surlongueurs :	profils avec surlongueurs, découpés en onglet d'un côté au maximum, doivent être découpés à la bonne longueur au montage.
Sur mesure :	livraison d'ensembles complètement terminés, prémontés avec cadre, porteurs, lamelles et, en option, le caoutchouc d'étanchéité. Dimensions maximales : 3000 x 2000 mm.

5.2 • Montage du système de bardage à lames avec cadre L.075

- Découpez, si nécessaire, les profils de cadre aux dimensions de l'ouverture du mur. Les profils qui forment l'angle sont découpés en onglet.
- **Montage des profils de cadre dans l'ouverture du mur.**

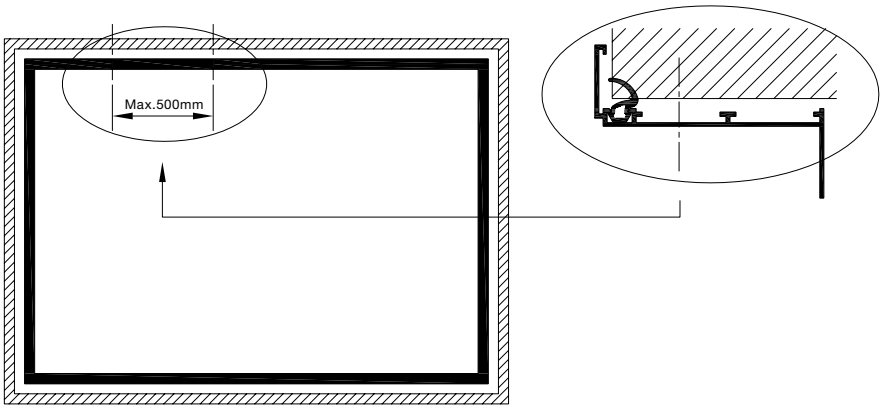
En option:
insérez le caoutchouc d'étanchéité dans la rainure prévue à cet effet sur toute la longueur du profil de cadre.

- Glissez les raccords d'angle LZ.4207 et les raccords en longueur LZ.4208 (pour largeurs/hauteurs > 6000 mm) dans le profil de cadre et fixez-les à l'aide des vis de blocage.



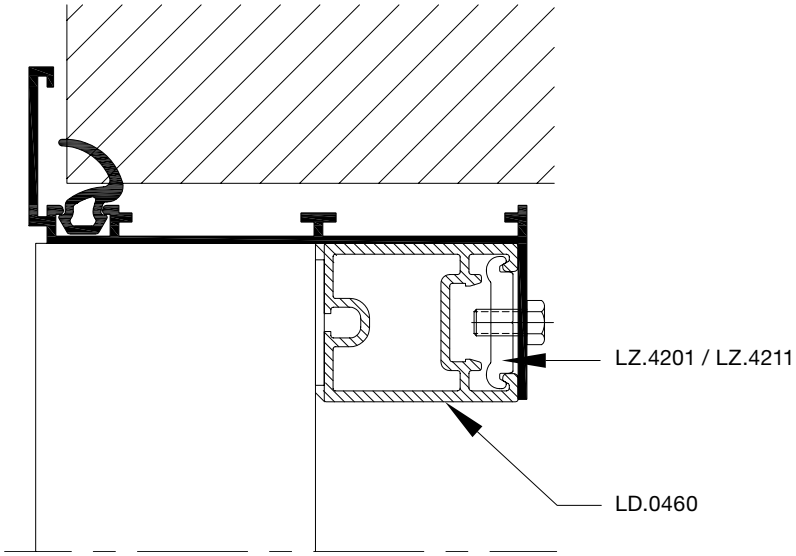
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Placez le cadre dans l'ouverture du mur et fixez-le au moyen de vis contre le mur à travers le profil.
  Distance maximale de 500 mm entre les vis. Les vis (ou tout autre matériel d'ancrage) doivent être calculées et fournies par l'installateur.



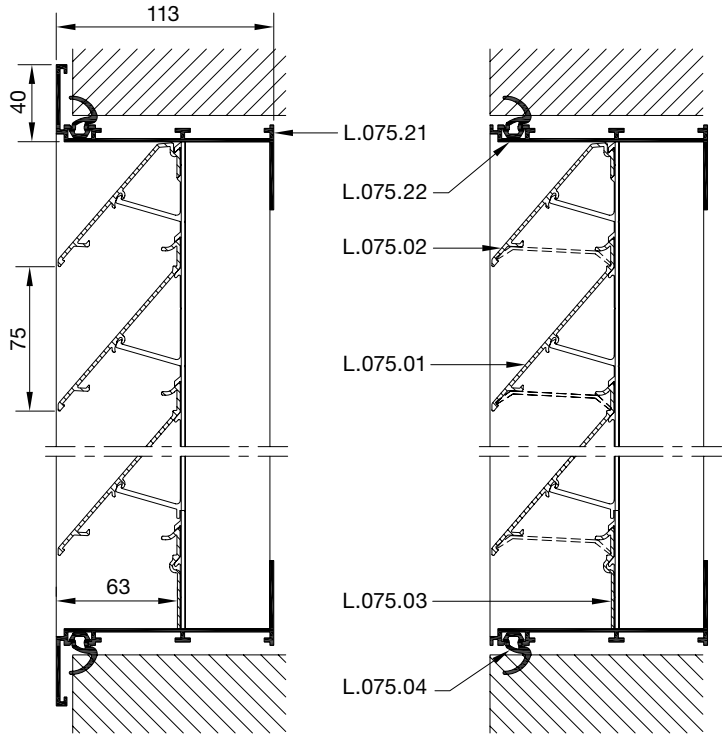
- Découpez, si nécessaire, les porteurs LD.0460 à la bonne longueur et équipez-les de supports de lames L.075.11.
  Prévoyez aussi, pour des largeurs de cadre >6000 mm, des porteurs de jointoyage avec supports de lames L.075.12.
  La fixation des supports de lames est décrite dans les instructions d'assemblage des porteurs.

- Placez les porteurs contre la bride relevée à l'arrière du profil de cadre, aux extrémités gauches et droites et à la distance maximale autorisée entre deux points de fixation en fonction de la charge de vent locale. Vissez les porteurs et le profil de cadre ensemble à l'aide de l'élément de fixation LZ.4202 ou LZ.4211. Perforez à cet effet des trous dans les brides de cadre relevées.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

- Si vous le souhaitez, une lame supérieure spéciale L.075.02 peut être placée au- dessus, à la place de la lame standard L.075.01. Dans ce cas, les porteurs et les clips doivent toutefois être découpés dans la position correcte.
- En dessous, une lame inférieure spéciale L.075.03 peut être utilisée. Pour un bon raccordement avec le cadre, il peut être nécessaire de la rétrécir légèrement sur la longueur.
- Clipsez les lamelles dans les supports de lames comme décrit ci-dessus. La lame inférieure du type L.075.03 doit être vissée en plus sur les porteurs.



6 • APRÈS LE MONTAGE DU SYSTÈME DE BARDAGE À LAMES

6.1 • Contrôle final du système de bardage à lames

Après le montage du système de bardage à lames, le placeur responsable doit exécuter les contrôles suivants :
- placement du système de bardage à lames selon les plans, les données de stabilité et le dimensionnement disponibles.
- respect des présentes instructions de montage.
- écarts ou défauts visibles du bardage à lames, comme un alignement défectueux ou des dégradations.
- nettoyage éventuel du bardage à lames placé s'il a été encrassé pendant le montage.

6.2 • Nettoyage du système de bardage à lames

Tout encrassement éventuel occasionné pendant le montage (traces de mortier, poussières, présence de chaux, ...) doit immédiatement être éliminé au moyen d'eau propre.
Pour un nettoyage après le montage, des détergents appropriés doivent être utilisés.
Il s'agit de produits à pH neutre (pH compris entre 6 et 8), synthétiques et qui ne rayent pas.
Ensuite, bien rincer au moyen d'eau propre les produits traités avec le détergent.

6.3 • Garantie

Voir „CERTIFICAT DE GARANTIE RENSON® SUNPROTECTION-PROJECTS NV“

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

TABLE DES MATIERES

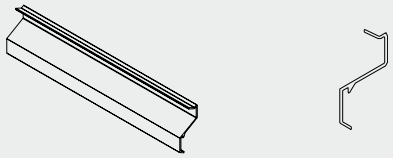
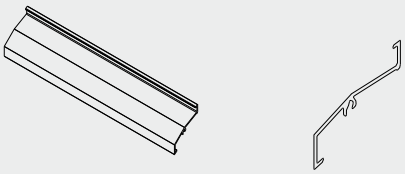
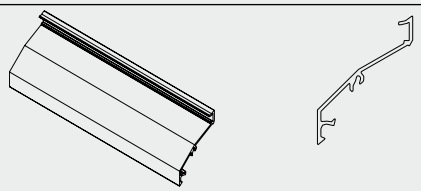
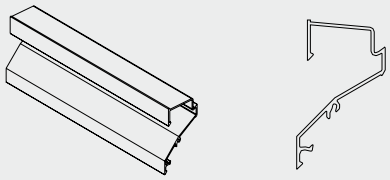
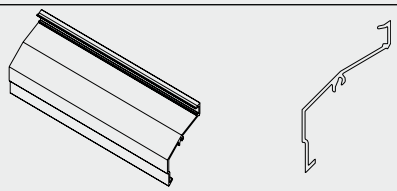
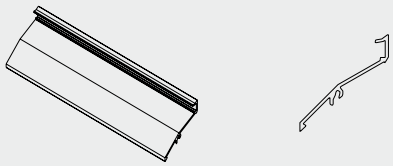
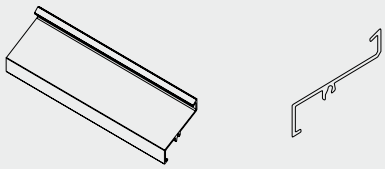
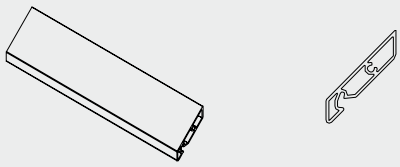
1. Vue d'ensemble des lames
2. Vue d'ensemble des porteurs
3. Vue d'ensemble des éléments de fixation
4. Vue d'ensemble des supports de lames
5. Vue d'ensemble des accessoires

1 • VUE D'ENSEMBLE DES LAMES

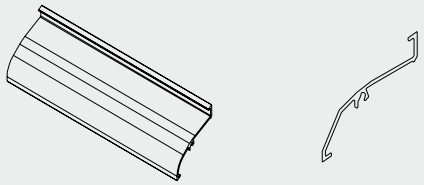
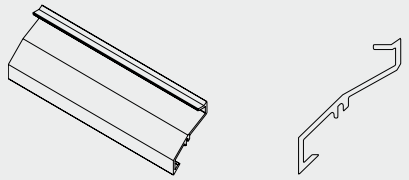
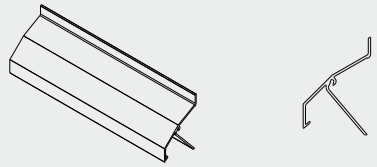
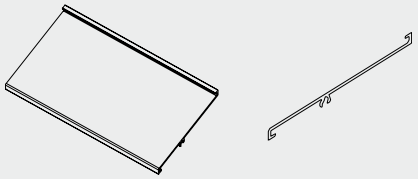
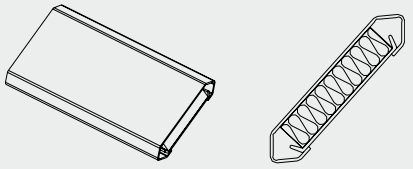
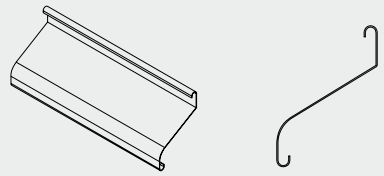
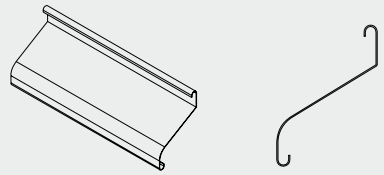
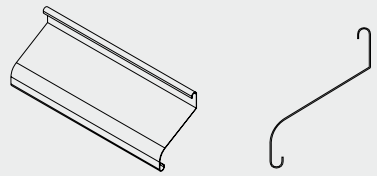
1.1 • Vue d'ensemble des lames LINIUS®

Elément	Description	N° de réf.
	Lame à pas de 33,3 mm – standard	L.033.01
	Lame à pas de 33,3 mm – lame supérieure	L.033.02
	Lame à pas de 33,3 mm – lame inférieure longue	L.033.03
	Lame à pas de 33,3 mm – lame inférieure courte	L.033.04
	Lame à pas de 33,3 mm – avec perforation de moustiquaire	L.033IM1
	Lame fermée à pas de 33,3 mm	L.033CL
	Lame à pas de 33,3 mm – Lame en V	L.033V

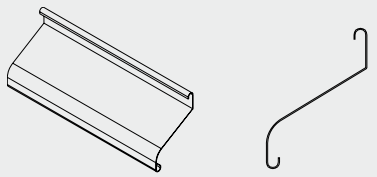
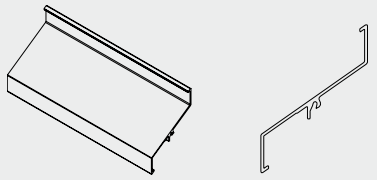
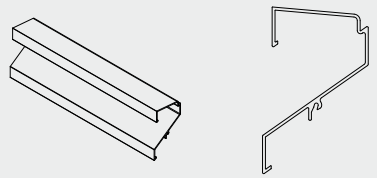
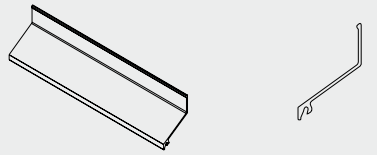
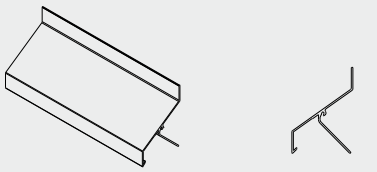
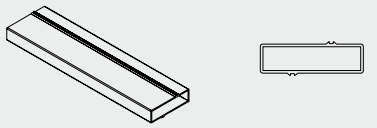
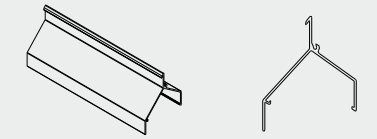
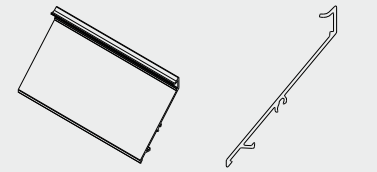
VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Lame à pas de 33,3 mm – lame à étanchéité augmentée	L.033.08
	Lame à pas de 50 mm – standard	L.050.00
	Lame à pas de 50 mm – pour moustiquaire	L.050.01
	Lame à pas de 50 mm – lame supérieure	L.050.02
	Lame à pas de 50 mm – lame inférieure longue	L.050.03
	Lame à pas de 50 mm – lame inférieure courte	L.050.04
	Lame à pas de 50 mm – grand passage	L.050HF
	Lame à pas de 50 mm – lame creuse	L.050.21

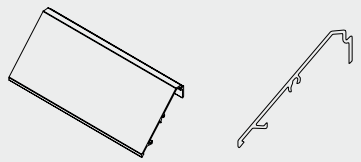
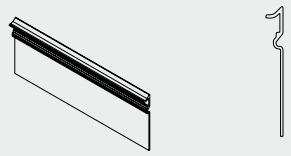
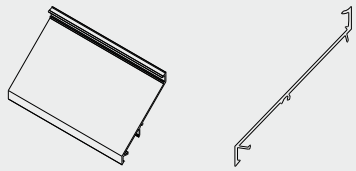
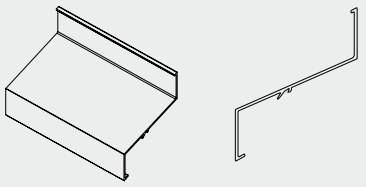
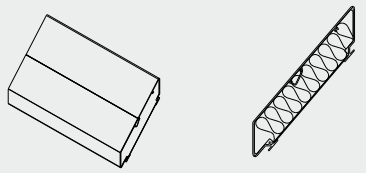
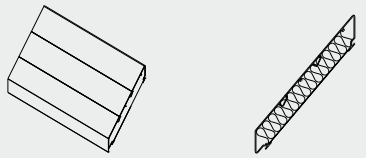
VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Lame à pas de 50 mm – nez arrondi	L.050S
	Lame à pas de 50 mm – pour bardages cintrés	L.050C
	Lame fermée à pas de 50 mm	L.050CL
	Lame à pas de 60 mm – grand passage	L.060HF
	Lame acoustique à pas de 60 mm	L.060AC
	Lame en aluminium laminé à pas de 65 mm	L.065AL
	Lame en aluminium laminé à pas de 65 mm RAL 9006 prépeint	L.065PC
	Lame galvanisée laminée à pas de 65 mm	L.065GL

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

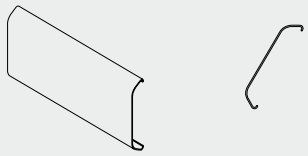
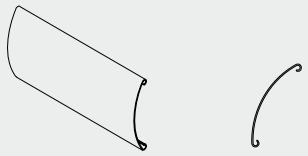
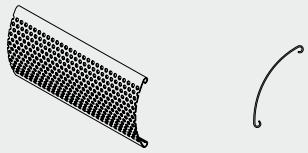
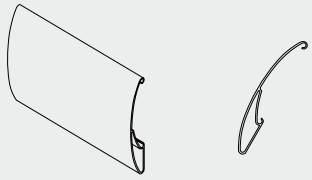
Elément	Description	N° de réf.
	Lame en inox laminé à pas de 65 mm	L.065StS
	Lame à pas de 66 mm – standard	L.066.01
	Lame à pas de 66 mm – lame supérieure	L.066.02
	Lame à pas de 66 mm – transparence augmentée	L.066.21
	Lame fermée à pas de 66 mm	L.066CL
	Lame à pas de 66 mm – lame rectangulaire	L.066P
	Lame à pas de 66 mm – lame en V	L.066V
	Lame à pas de 75 mm – standard	L.075.01

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Lame à pas de 75 mm – lame supérieure	L.075.02
	Lame à pas de 75 mm – lame inférieure	L.075.03
	Lame à pas de 95 mm – standard	L.095.01
	Lame à pas de 120 mm – standard	L.120.01
	Lame acoustique à pas de 150 mm	L.150ACS.01
	Lame acoustique à pas de 150 mm ou à pas de 170 mm	L.150ACL.01

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

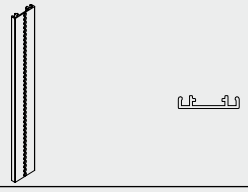
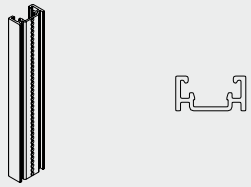
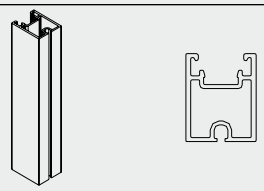
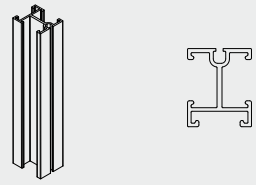
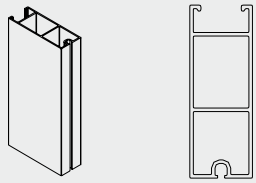
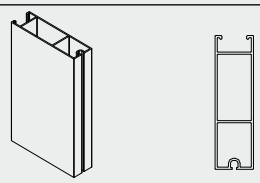
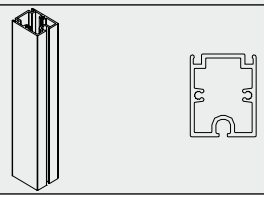
1.2 • Vue d'ensemble des lames Sunclips®

Elément	Description	N° de réf.
	Sunclips® Classic	SC.096
	Sunclips® Evo 96	SE.096.01
	Sunclips® Evo 96 perforé	SE.096.02
	Sunclips® Evo 130	SE.130

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

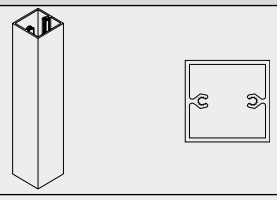
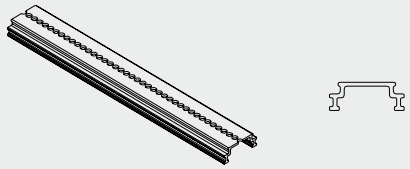
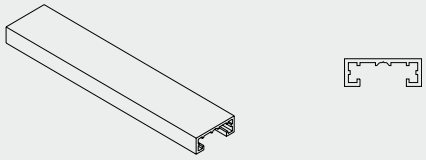
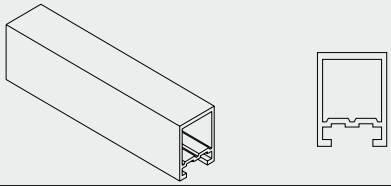
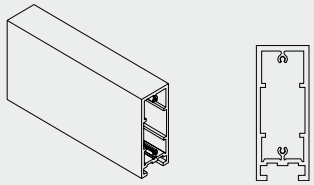
2 • VUE D'ENSEMBLE DES PORTEURS

2.1 • Vue d'ensemble des porteurs Linius®

Elément	Description	N° de réf.
	Porteur pour structure extra-légère, profondeur 6,5 mm	LD.0065
	Porteur pour structure légère, profondeur 19,5 mm	LD.0195
	Porteur pour structure moyenne, profondeur 46 mm	LD.0460
	Porteur pour structure latérale, profondeur 44 mm	LD.0440
	Porteur pour structure lourde, profondeur 99,5 mm	LD.0995
	Porteur pour structure extra lourde, profondeur 125 mm	LD.1250
	Porteur intermédiaire pour cassettes, profondeur 40 mm	LD.0401

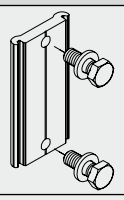
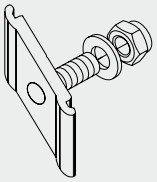
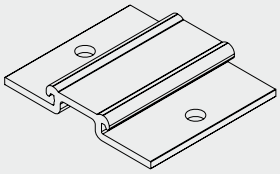
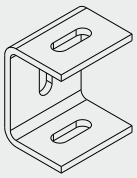
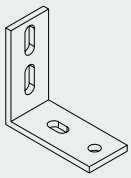
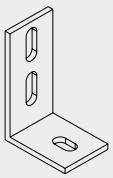
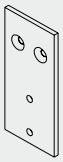
VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

2.2 • Vue d'ensemble des porteurs Sunclips®

Elément	Description	N° de réf.
	Profil de gaine en aluminium avec canaux à visser, profondeur 40 mm	LZ.4120
	Profil adapteur	LD.0108
	Porteur léger	SD.014
	Porteur standard	SD.054
	Porteur lourd	SD.100

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

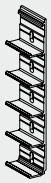
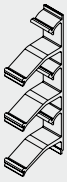
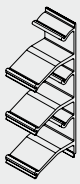
3 • VUE D'ENSEMBLE DES ÉLÉMENTS DE FIXATION DE RENSON® (OPTION)

Elément	Description	N° de réf.
	Elément de fixation fixe – type 1	LZ.4202
	Elément de fixation fixe – type 2	LZ.4211
	Elément de fixation coulissant	LZ.4206
	Elément de fixation U 58 x 50 x 58	LZ.4210
	Elément de fixation L 80 x 80 x 5	LZ.4203
	Elément de fixation L 80 x 50 x 4	LZ.4209
	Plaque de montage type 1 pour profil tubulaire LZ.4120	LZ.4204
	Plaque de montage type 2 pour profil tubulaire LZ.4120	LZ.4205

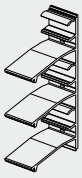
VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

4 • VUE D'ENSEMBLE DES SUPPORTS DE LAMES

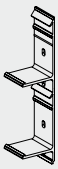
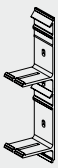
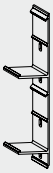
4.1 • Vue d'ensemble des supports de lames Linius®

Elément	Description	N° de réf.
	Support de lame simple pour L.033	L.033.11
	Support de lame double pour L.033	L.033.12
	Support de lame simple pour L.050	L.050.110
	Support de lame double pour L.050	L.050.120
	Support de lame simple pour L.060HF	L.060HF.11
	Support de lame double pour L.060HF	L.060HF.12
	Support de lame simple pour L.060AC	L.060AC.11
	Support de lame double pour L.060AC	L.060AC.12

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Support de lame pour L.065AL	L.065AL.11
	Support de lame double pour L.065AL	L.065AL.12
	Support de lame pour L.065GL et StS	L.065GL.11
	Support de lame double pour L.065GL et StS	L.065GL.12
	Support de lame simple pour L.066	L.066.11
	Support de lame double pour L.066	L.066.12
	Support de lame simple pour L.066 – 1 lame	L.066.13
	Support de lame double pour L.066 – 1 lame	L.066.14

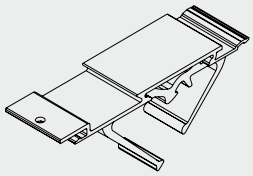
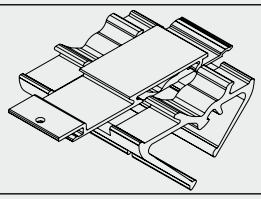
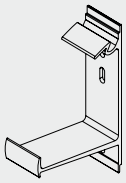
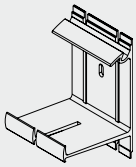
VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Support de lame simple pour L.066P	L.066P.11
	Support de lame double pour L.066P	L.066P.12
	Support de lame simple pour L.075	L.075.11
	Support de lame double pour L.075	L.075.12
	Support de lame simple pour L.095	L.095.11
	Support de lame double pour L.095	L.095.12
	Support de lame simple pour L.120	L.120.11
	Support de lame double pour L.120	L.120.12

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

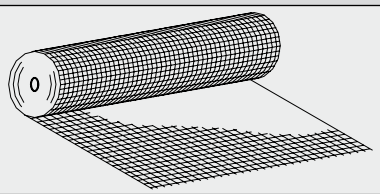
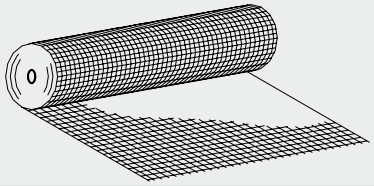
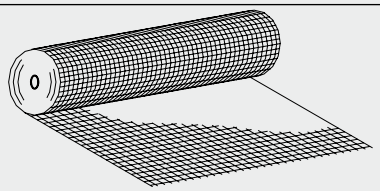
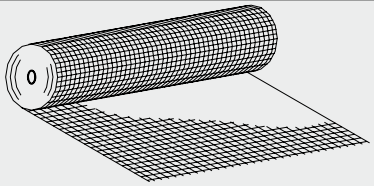
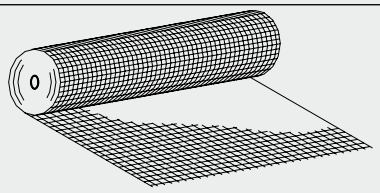
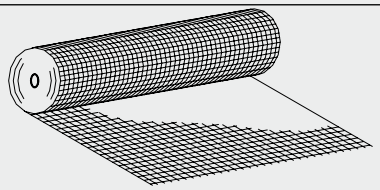
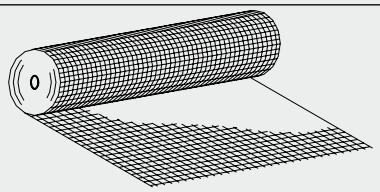
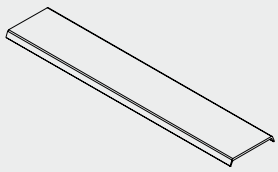
Elément	Description	N° de réf.
	Support de lame pour L.150ACS.01	L.150ACS.11
	Support de lame pour L.150ACL.01 à pas de 150 mm	L.150ACL.11
	Support de lame pour L.150ACL.01 à pas de 170 mm	L.170ACL.11

4.2 • Vue d'ensemble des supports de lames Sunclips®

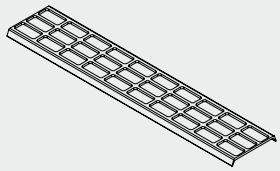
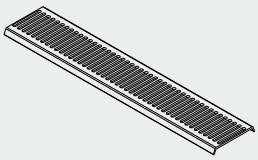
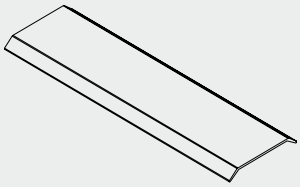
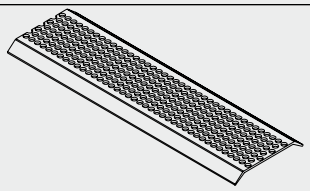
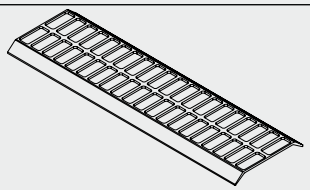
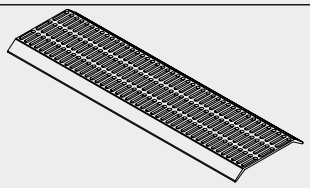
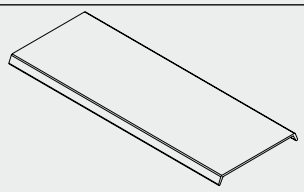
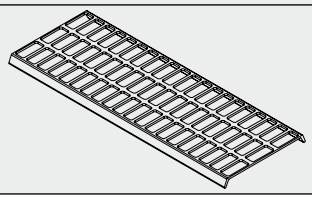
Elément	Description	N° de réf.
	Clips en aluminium Classic 45°	SC.082.11
	Clips de jointoyage en aluminium Classic 45°	SC.082.12
	Clips en aluminium Evo 45°	SE.082.11
	Clips de jointoyage en aluminium Evo 45°	SE.082.12

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

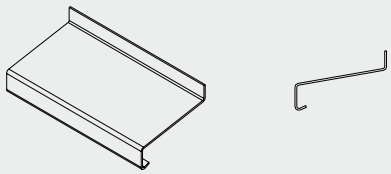
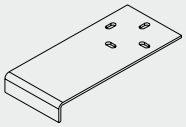
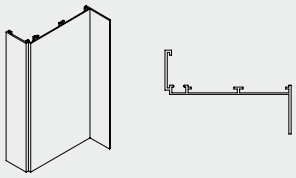
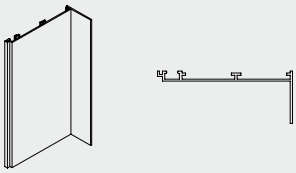
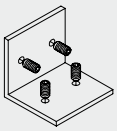
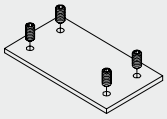
5 • VUE D'ENSEMBLE DES ACCESSOIRES

Elément	Description	N° de réf.
	Moustiquaire avec petite maille anti-insectes en inox 304, maillage 2,3 x 2,3 mm Rouleau de 1,0 m x 50 m (l x L)	LZ.6001
	Moustiquaire avec petite maille anti-insectes en inox 304, maillage 2,3 x 2,3 mm Rouleau de 1,2 m x 10 m (l x L)	LZ.6002
	Moustiquaire avec petite maille anti-insectes en inox 304, maillage 2,3 x 2,3 mm Rouleau de 1,2 m x 25 m (l x L)	LZ.6003
	Moustiquaire avec grande maille anti-volatiles en inox 304, maillage 6 x 6 mm Rouleau de 1,2 m x 10 m (l x L)	LZ.6004
	Moustiquaire avec grande maille anti-volatiles en inox 304, maillage 6 x 6 mm Rouleau de 1,2 m x 25 m (l x L)	LZ.6005
	Moustiquaire avec grande maille anti-volatiles en inox 304, maillage 6 x 6 mm Rouleau de 1,5 m x 25 m (l x L)	LZ.6006
	Moustiquaire avec grande maille anti-rongeurs en inox 304, maillage 20 x 20 mm Rouleau de 1,3 m x 50 m (l x L)	LZ.6007
	Moustiquaire pleine (BOP) pour lame type L.050.01	L.050.31

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Moustiquaire avec grande maille anti-volatiles pour lame type L.050.01	L.050.33
	Moustiquaire pour lame type L.050.01	L.050.34
	Moustiquaire pleine (BOP) pour lame type L.075.01	L.075.31
	Moustiquaire avec petite maille anti-insectes, avec ouvertures rondes pour lame type L.075.01	L.075.32
	Moustiquaire avec grande maille anti-volatiles type L.075.01	L.075.33
	Moustiquaire avec petite maille anti-insectes, avec ouvertures rectangulaires pour lame type L.075.01	L.075.34
	Moustiquaire pleine (BOP) pour lame type L.095.01	L.095.31
	Moustiquaire avec grande maille anti-volatiles pour lame type L.095.01	L.095.33

VUE D'ENSEMBLE DES ELEMENTS

Elément	Description	N° de réf.
	Profil de seuil	LZ.4140
	Elément de fixation pour profil de seuil LZ.4140	LZ.4201
	Cadre avec recouvrement pour L.075	L.075.21
	Cadre sans recouvrement pour L.075	L.075.22
	Joint pour cadres L.075	L.075.41
	Equerre d'assemblage pour cadres L.075	LZ.4207
	Eclisse pour cadres L.075	LZ.4208

RENSON®: VOTRE PARTENAIRE EN VENTILATION NATURELLE ET PROTECTION SOLAIRE

© RENSON® Sunprotection-Screens SA, Waregem, 2011

Tous droits réservés. Aucun extrait de cette publication ne peut être reproduit, entreposé dans un fichier de données automatisé ou rendu public sous aucune forme que ce soit, par voie électronique, mécanique, par photocopie, par enregistrement ou toute autre donnée, sans autorisation écrite préalable de l'éditeur. Photos et dessins non contractuels.

RENSON® se réserve le droit d'apporter des modifications techniques aux produits décrits.
Vous pouvez télécharger la version la plus récente de cette brochure sur «**www.renson.eu**»

RENSON® Sunprotection-Projects SA • IZ 2 Vijverdam • Maalbeekstraat 6 • B-8790 Waregem • Belgium
Tél: +32 (0)56 62 71 07 • Fax: +32 (0)56 62 71 47 • info@renson.be • **www.renson.eu**

L2000472

© L2000472 05/11 Belgique/France