

Renson geeft een garantie op de integriteit en toepasbaarheid van de producten uit het gamma 'roosters' en opgenomen in onderstaande lijst, afhankelijk van de omgeving waarin het product is geplaatst, van de toegepaste oppervlaktebehandeling van de aluminium onderdelen en van de onderhoudsfrequentie volgens onderstaande tabel:

Oppervlakte-behandeling	Omgeving	
	NIET agressieve omgeving	Agressieve omgeving vb. kust, zware industrie,...
geanodiseerd 20µ of standaard lakwerk (60-80µ)	10 jaar garantie 5 jaar garantie op glans van het gelakte oppervlak <i>Mits beperkt onderhoud</i>	Geen garantie
geanodiseerd 25µ of gelakt conform seaside quality A	10 jaar garantie 5 jaar garantie op glans van het gelakte oppervlak <i>Mits beperkt onderhoud</i>	8 jaar garantie 5 jaar garantie op glans van het gelakte oppervlak <i>Mits veelvuldig onderhoud</i>
gelakt na pre-anodisatie	10 jaar garantie 5 jaar garantie op glans van het gelakte oppervlak <i>Mits beperkt onderhoud</i>	10 jaar garantie 5 jaar garantie op glans van het gelakte oppervlak <i>Mits beperkt onderhoud</i>

Beperkt onderhoud = 2 keer per jaar / Veelvuldig onderhoud = 4 keer per jaar

Onderhoud van de producten

De reiniging van aluminium dient te gebeuren met zuiver water met toevoeging van een neutraal niet-corrosief schoonmaakmiddel en een zachte spons of microvezeldoek.

- Glanzend en mat lak: zuiver koud water met een neutraal, niet corrosief schoonmaakmiddel met een pH-waarde tussen 6 en 8.
- Structuur lak: zuiver lauw water (max. 25°C) met een neutraal, niet corrosief schoonmaakmiddel met een pH-waarde 7.

Het reinigen met staalwol, schuurpapier, reinigingsmiddelen van onbekende samenstelling en oplosmiddelen is verboden! Stoomreinigers alsook hoge hoge druk reinigers met vuilfrees zijn eveneens niet toegelaten.

Een reiniging mag niet in de volle zon gebeuren. Aanbevolen is tijdens een bewolkte of regenachtige dag. Het te reinigen oppervlak mag max. 25°C bedragen.

Naspoelen met zuiver koud water is noodzakelijk zodat er geen residuen van het reinigingsmiddel op het oppervlak achterblijven.

Voor maximaal kleur- en glansbehoud is na het reinigen een behandeling noodzakelijk met conserverende was, die geschikt is voor gepoedercoate aluminium oppervlakken.

Alle aluminium profielen die door Renson worden gebruikt, beantwoorden aan onderstaande eisen/normen:

- Samenstelling: AA 6060
- Toleranties: DIN 1748 / DIN 17615
- Corrosiebestendigheid gelakte profielen: DIN 50021 SS

Specifieke testrapporten zijn op aanvraag beschikbaar.

Om schade tijdens opslag, verwerking of levering te vermijden dient men volgende regels te volgen:

- De producten bij voorkeur binnen opslaan
- Bij open buitenopslag, de verpakking verwijderen om inwateren en eventuele broei te voorkomen
- De elementen nooit direct op vochtige grond plaatsen
- Tijdens de opslag voldoende beluchting van de elementen waarborgen
- Vervuiling door specie, mortel of kalk onmiddellijk en met veel schoon water verwijderen

Verval van de garantie

Renson kan geen garantie bieden bij schade ten gevolge van:

- niet naleven van de assemblage en plaatsingsvoorschriften
- niet-door Renson verzorgd transport, opslag of montage
- door Renson verzorgd transport, indien
 - de schade niet gedetailleerd op de vrachtbrief vermeld wordt, en/of
 - de schade niet gedetailleerd bij Renson gemeld wordt binnen de 48 uren na levering, en/of
 - het systeem gedeeltelijk of volledig verwerkt of geplaatst is
- wijzigingen aangebracht aan de constructie, ongeoorloofde bouwomstandigheden
- bewerkingen op het product niet uitgevoerd door Renson
- tijdelijke of permanente wijziging van omgevingsfactoren
- chemische producten
- niet regelmatig en/of correct onderhoud
- natuurrampen, oorlog, brand of explosies, of ander onheil

Lijst van roosters

411 - 411R - 412 - 412R - 421 - 421R - 421RC2 - 421RC3 - 445/86 - 448D - 448/150 - 448/225 - 448/300 - 449D - 449/150 - 449/225 - 450 - 450V - 452 - 457 - 458 - 468SA - 480 - 481 - 491 - 414 - 414R - 415 - 415R - 424 - 424RC2 - 483 - 484 - 494 - 431 - 431R - 431RC2 - 432 - 440