

Renson garantit l'intégrité et l'applicabilité des produits de la gamme « grilles » et énumérées dans la liste ci-dessous en fonction de l'environnement dans lequel le produit est placé, du traitement de surface appliqué aux pièces en aluminium et de la fréquence d'entretien selon le tableau ci-dessous :

Traitement de surface	Environnement	
	Environnement NON agressif	Environnement agressif, p. ex. côte, industrie lourde...
anodisé 20µ ou laquage standard (60-80µ)	10 ans de garantie 5 ans de garantie sur la brillance de la surface laquée <i>Moyennant un entretien limité</i>	Aucune garantie
anodisé 25µ ou laqué conformément avec Seaside Quality A	10 ans de garantie 5 ans de garantie sur la brillance de la surface laquée <i>Moyennant un entretien limité</i>	8 ans de garantie 5 ans de garantie sur la brillance de la surface laquée <i>Moyennant un entretien fréquent</i>
laqué après pré-anodisation	10 ans de garantie 5 ans de garantie sur la brillance de la surface laquée <i>Moyennant un entretien limité</i>	10 ans de garantie 5 ans de garantie sur la brillance de la surface laquée <i>Moyennant un entretien limité</i>

Entretien limité = 2 fois par an / Entretien fréquent = 4 fois par an

Entretien des produits

L'aluminium doit être nettoyé à l'eau claire avec un produit de nettoyage neutre non corrosif et une éponge douce ou un chiffon en microfibre.

- Laque brillante et mate : eau claire froide et produit de nettoyage neutre non corrosif avec un pH entre 6 et 8.
- Laque texturée : eau claire tiède (max. 25 °C) et produit de nettoyage neutre non corrosif avec un pH 7.

Il est interdit de nettoyer avec de la laine d'acier, du papier de verre, des produits de nettoyage de composition inconnue et des solvants ! Les nettoyeurs à vapeur ainsi que les nettoyeurs à haute pression avec une rotabuse ne sont pas non plus autorisés.

Le nettoyage ne peut pas être effectué en plein soleil. Il est recommandé de le faire par temps couvert ou pluvieux. La surface à nettoyer doit être à une température maximale de 25 °C.

Un rinçage à l'eau claire froide est nécessaire pour qu'aucun résidu de produit de nettoyage ne reste à la surface. Pour une conservation maximale de la couleur et de la brillance, un traitement avec une cire de conservation adaptée aux surfaces en aluminium thermolaquées est nécessaire après le nettoyage.

Tous les profils en aluminium utilisés par Renson répondent aux exigences/normes ci-dessous :

- Composition : AA 6060
- Tolérances : DIN 1748 / DIN 17615
- Résistance à la corrosion des profils laqués : DIN 50021 SS

Des rapports d'essai spécifiques sont disponibles sur demande.

Afin d'éviter tout dommage pendant le stockage, la transformation ou la livraison, les règles suivantes doivent être respectées :

- Stocker de préférence les produits à l'intérieur
- En cas de stockage en plein air, retirer l'emballage pour éviter toute infiltration d'eau et tout risque d'échauffement
- Ne jamais placer les éléments directement sur un sol humide
- Assurer une ventilation suffisante des éléments pendant le stockage
- Enlever immédiatement les souillures de mortier ou de chaux avec beaucoup d'eau claire.

Extinction de la garantie

Renson ne peut offrir aucune garantie en cas de dommages dans les cas suivants :

- non-respect des consignes de montage et de pose
- transport, stockage ou montage non assurés par Renson
- transport fourni par Renson, si
 - les dommages ne sont pas détaillés sur la lettre de voiture, et/ou
 - les dommages ne sont pas signalés auprès de Renson dans les 48 heures suivant la livraison, et/ou
 - le système a été mis en œuvre ou placé partiellement ou totalement
- modifications apportées à la structure, conditions de construction non autorisées
- interventions sur le produit non exécutées par Renson
- modification temporaire ou permanente des facteurs environnementaux
- produits chimiques
- entretien irrégulier et/ou incorrect
- catastrophes naturelles, guerre, incendies ou explosions, ou toute autre calamité

Liste des grilles

411 - 411R - 412 - 412R - 421 - 421R - 421RC2 - 421RC3 - 445/86 - 448D - 448/150 - 448/225 - 448/300 - 449D - 449/150 - 449/225 - 450 - 450V - 452 - 457 - 458 - 468SA - 480 - 481 - 491 - 414 - 414R - 415 - 415R - 424 - 424RC2 - 483 - 484 - 494 - 431 - 431R - 431RC2 - 432 - 440